**รูปภาพและรายละเอียดครุภัณฑ์**

|  |  |
| --- | --- |
| **ชื่อครุภัณฑ์** |  |
| **ยี่ห้อ** |  |
| **รุ่น/โมเดล** |  |
| **หมายเลขเครื่อง/S/N** |  |
| **จำนวน : หน่วยนับ** |  |
| **ราคาต่อหน่วย** |  |
| **ราคารวม** |  |
| **วันที่ตรวจรับ** |  |
| **เลขที่ใบส่งของ****สัญญาลงวันที่** |  |
| **ชื่อผู้ขาย/รับจ้าง** |  |
| **ชื่อหน่วยงาน (สถานที่ใช้งาน)** |  |
| **ชื่อผู้รับผิดชอบ/ผู้ใช้งาน** |  |